

# Calibration Certificate

Certificate Number **17-968675-C**

Kalibrierschein

Zertifikatsnummer

## Unit Data

**Item**  
Gegenstand  
**FPC1500 SPECTRUM ANALYZER**

**Manufacturer**  
Hersteller  
**ROHDE & SCHWARZ**

**Type**  
Typ  
**FPC1500**

**Material Number**  
Materialnummer  
**1328.6660K03** **Serial Number**  
Seriennummer  
**103230**

**Asset Number**  
Inventarnummer

## Order Data

**Customer**  
Auftraggeber

**Order Number**  
Bestellnummer

**Date of Receipt**  
Eingangdatum  
**2021-05-13**

## Performance

**Place and Date of Calibration**  
Ort und Datum der Kalibrierung

**Vimperk, 2021-05-13**

**Scope of Calibration**  
Umfang der Kalibrierung

**Standard Calibration**

**Statement of Compliance (Incoming)**  
Konformitätsaussage (Anlieferung)

**New device**

**Statement of Compliance (Outgoing)**  
Konformitätsaussage (Auslieferung)

**All measured values are within the data sheet specifications.**

**Extent of Calibration Documents**  
Umfang des Kalibrierdokuments

**2 Pages incl. this**

**Ref.No. 17-968675-C**

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Cal.<br>2021-05-13 | Custom. Due Date |
|--------------------|------------------|

 ROHDE & SCHWARZ

This calibration certificate documents, that the named item is tested and measured against defined specifications. Measurement results are located usually in the corresponding interval with a probability of approx. 95% (coverage factor  $k = 2$ ). Calibration is performed with test equipment and standards directly or indirectly traceable by means of approved calibration techniques to the PTB/DKD or other national / international standards, which realize the physical units of measurement according to the International System of Units (SI). In all cases where no standards are available, measurements are referenced to standards of the R&S laboratories. Principles and methods of calibration correspond and are conformant with EN ISO/IEC 17025, ANSI/NCSL Z540.1-1994 and ANSI/NCSL Z540.3-2006. The applied quality system is certified to EN ISO 9001. This calibration certificate may not be reproduced other than in full. Calibration certificates without signatures are not valid. The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Dieser Kalibrierschein dokumentiert, dass der genannte Gegenstand nach festgelegten Vorgaben geprüft und gemessen wurde. Die Messwerte lagen im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95% im zugeordneten Werteintervall (Erweiterte Messunsicherheit mit  $k = 2$ ). Die Kalibrierung erfolgte mit Messmitteln und Normalen, die direkt oder indirekt durch Ableitung mittels anerkannter Kalibriertechniken rückgeführt sind auf Normale der PTB/DKD oder anderer nationaler/internationaler Standards zur Darstellung der physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI). Wenn keine Normale existieren, erfolgt die Rückführung auf Bezugsnormale der R&S-Laboratorien. Grundsätze und Verfahren der Kalibrierung beziehen sich auf und entsprechen EN ISO/IEC 17025, ANSI/NCSL Z540.1-1994 und ANSI/NCSL Z540.3-2006. Das angewandte Qualitätsmanagement-System ist zertifiziert nach EN ISO 9001. Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Kalibrierscheine ohne Signifizierungen sind ungültig. Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

## Rohde & Schwarz závod Vimperk, s.r.o.

**Date of Issue**  
Ausstellungsdatum

**Head of Laboratory**  
Laborleitung

**Person Responsible**  
Bearbeiter

2021-05-13

Radek Bartusek

Daniel Fencel

Page 1/2  
ver9815/R5VM0608

Calibration Method 1328.6660.01-PB-01.07  
Kalibrieranweisung

Relative Humidity 20%-60%  
Relative Luftfeuchte

Ambient Temperature (23<sup>+7</sup><sub>-3</sub>) °C  
Umgebungstemperatur

| Working standards used (having a significant effect on the accuracy)<br>Verwendete Gebrauchsnormale (mit signifikantem Einfluss auf die Genauigkeit) |                  |                               |                                                                  |                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------|------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| Item<br>Gegenstand                                                                                                                                   | Type<br>Typ      | Serial Number<br>Seriennummer | Calibration Certificate Number<br>Kalibrierscheinnummer          | Cal. Due<br>Kalibr. bis  |
| Rubidium Frequency Standard<br>Average Power Sensor                                                                                                  | EC20S<br>NRP-Z21 | LX1200523664<br>100673        | 100011 D-K-15195-01-02 2020-04<br>512307 D-K-15195-01-01 2019-06 | 2023-04-30<br>2021-06-30 |

Conformity statements take the measurement uncertainties into account.  
Die Konformitätsaussagen berücksichtigen die Messunsicherheiten.

Notes  
Anmerkungen

If the new product is stored under the climate conditions as specified in the data sheet upon delivery, the product's accuracy is not significantly affected within 12 months after its calibration in our factory. In this case, the recommended calibration interval starts on the date when the product is actually put into operation.

Installed options are included in calibration. Depending on installed options, numbers of pages of the record are not consecutive.